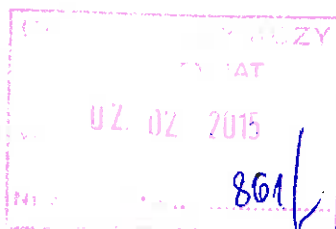


MARSZAŁEK  
WOJEWÓDZTWA ŚLĄSKIEGO  
w Katowicach



*Handwritten:* KOS. 6232. 8. 2015. M7  
*Signature:* p. Remko  
*Date:* Katowice, dnia 23. 12. 2014r.  
**BB-OS-GO.7221.00009.2014**  
**BB-OS-GO.KW-00167/14**

## DECYZJA nr 2847/OS/2014

Na podstawie art.104, art. 162 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego (tekst jedn. Dz. U. z 2013r. poz. 267 ze zm.), art. 180 pkt. 3, art.180a, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 2, 2a, 2b, 4 i 5, art. 188, art. 193 ust.1 pkt, ust 3, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jedn. Dz. U. z 2013r., poz. 1232 ze zm.) oraz art.25 ust.1, 2, 3, 4 i 5, art. 41 ust.2 i 3 pkt.1) ppkt. a), art 42 ust. 1 i 2 oraz art. 43 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U z 2013 r. poz. 21 ze zm.) w wyniku rozpoznania wniosku firmy Prumar P.H.U. Dariusz Pruchnicki z siedzibą w Roczynach przy ul. Kwiatowej 40 o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zezwolenie na przetwarzanie odpadów z dnia 30 kwietnia 2014r. wraz z uzupełnieniem z dnia 10 października 2014r.

### u d z i e l a m

firmie Prumar P.H.U. Dariusz Pruchnicki (Regon 650208390, NIP 793-12-70-604) pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem Zakładu Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego, przetwarzania odpadów zawierających metale (w tym kabli) oraz recyklingu odpadów z tworzyw sztucznych, zlokalizowanego w Kozach przy ul. Przemysłowej 3.

#### 1. Rodzaj i parametry instalacji

Odpady będą powstawały w wyniku prowadzenia przez firmę Prumar P.H.U. Dariusz Pruchnicki z siedzibą w Andrychowie przy ul. Roczyny Kwiatowej 40 działalności w Zakładzie Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego, przetwarzania odpadów zawierających metale (w tym kabli) oraz recyklingu odpadów z tworzyw sztucznych, zlokalizowanego w Kozach przy ul. Przemysłowej 3, na który składają się:

##### a) Budynek, w którym znajdują się:

- w części zachodniej:
  - magazyn wstępny odpadów,
  - linia ręcznego demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego i przygotowania do ponownego użycia (2 stanowiska),
  - linia technologiczna do odzysku odpadów zawierających metale,
  - magazyn części przeznaczonych do ponownego użycia,
  - magazyn odpadów powstałych w wyniku procesów odzysku;
- w części południowej:
  - linia do recyklingu tworzyw sztucznych;

##### b) utwardzony (płyty betonowe) plac magazynowy.

Działalność Zakładu prowadzona będzie z zastosowaniem następujących linii technologicznych:

- 1). linia ręcznego demontażu sprzętu elektrycznego (stoły rozbiórcze, narzędzia elektryczne i pneumatyczne, wiertarki i wkrętarki, piły, szlifierki, przecinarki, strugarki);
- 2). linia przetwarzania odpadów zawierających metale (w tym kabli), na którą składają się:
  - młyn wstępny,

- młyn wolnoobrotowy z separatorem magnetycznym,
- zintegrowane urządzenie do odzysku metali: "Guidetti",
- separator wibracyjny pracujący w technologii na mokro,
- urządzenie do obróbki kabli;

3). linia recyklingu odpadów z tworzyw sztucznych (wytłaczarka hydrauliczna).

## 2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku:

W związku z funkcjonowaniem Zakładu Przetwarzania opisanego w pkt.1 będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższych tabelach:

Odpady niebezpieczne			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,05
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,4
3.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	83
4.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,5
5.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	2
6.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,3

Odpady inne niż niebezpieczne			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,2
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,05
3.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	80
4.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	1
5.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	2
6.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	2
7.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	350
8.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	200
9.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	2
10.	19 12 02	Metale żelazne	2 600
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	865
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	650
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3,5

### 3. Miejsce i źródła powstania odpadu, podstawowy skład i właściwości, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami.

#### 3.1. Miejsce i źródła powstania

Odpady niebezpieczne			
Lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło, miejsce powstania i charakter odpadu
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrau- liczne	Odpad powstaje w związku z eksploatacją linii przetwarzania odpadów zawierających metale
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad powstaje w związku z prowadzonym demontażem odpadów, eksploatacją linii przetwarzania odpadów zawierających metale oraz wymianą zużytego oświetlenia hali
3.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpad powstaje w związku z prowadzonym demontażem odpadów, eksploatacją linii przetwarzania odpadów zawierających metale
4.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpad powstaje w związku z prowadzonym demontażem odpadów oraz konserwacją urządzeń mechanicznych niezbędnych do funkcjonowania instalacji (np. wózki widłowe)
5.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpad powstaje w związku z prowadzonym demontażem odpadów oraz konserwacją urządzeń mechanicznych niezbędnych do funkcjonowania instalacji (urządzenia akumulatorowe - wkrećaki itp.)
6.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Odpad powstaje w związku z prowadzonym demontażem odpadów oraz konserwacją urządzeń mechanicznych niezbędnych do funkcjonowania instalacji (urządzenia akumulatorowe - wkrećaki itp.)

Odpady inne niż niebezpieczne			
Lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło, miejsce powstania i charakter odpadu
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Filtry z systemu filtracji instalacji wymienia- ne w trakcie serwisowania i prac konserwa- torskich systemu filtracji oraz zużyta odzież ochronna i czyściwo (rękawice ochronne, rę- czniki, szmaty).
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad powstaje w związku z prowadzonym demontażem odpadów oraz eksploatacją linii przetwarzania odpadów zawierających metale
3.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad powstaje w związku z prowadzonym demontażem odpadów oraz eksploatacją linii przetwarzania odpadów zawierających metale oraz konserwacją urządzeń mechanicznych niezbędnych do funkcjonowania instalacji (wkrećaki itp.)

1	2	3	4
4.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpad powstaje w związku z prowadzonym demontażem odpadów oraz konserwacją urządzeń mechanicznych niezbędnych do funkcjonowania instalacji (urządzenia akumulatorowe - wkręta itp.)
5.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpad powstaje w związku z prowadzonym demontażem odpadów oraz konserwacją urządzeń mechanicznych niezbędnych do funkcjonowania instalacji (urządzenia akumulatorowe - wkręta itp.)
6.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpad powstaje w związku z prowadzonym demontażem odpadów oraz eksploatacją linii przetwarzania odpadów zawierających metale
7.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Odpad powstaje w związku z prowadzonym odzyskiem odpadów na linii przetwarzania odpadów zawierających metale
8.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	Odpad powstaje w związku z prowadzonym odzyskiem odpadów na linii przetwarzania odpadów zawierających metale
9.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	Odpad powstaje w związku z prowadzonym odzyskiem odpadów na linii przetwarzania odpadów zawierających metale
10.	19 12 02	Metale żelazne	Odpad powstaje w związku z prowadzonym demontażem odpadów
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpad powstaje w związku z prowadzonym demontażem odpadów
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpad powstaje w związku z prowadzonym demontażem odpadów oraz odzyskiem odpadów na linii przetwarzania odpadów zawierających metale
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpad powstaje w związku z prowadzonym demontażem odpadów

### 3.2. Podstawowy skład i właściwości

Odpady niebezpieczne			
Lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	<u>Skład</u> : substancje ropopochodne; <u>Właściwości</u> : ekotoksyczne.
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<u>Skład</u> : glin, tlenek krzemu, luminofor, rtęć, argon, polimery, metale, węgiel; <u>Właściwości</u> : mutagenne, ekotoksyczne.
3.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	<u>Skład</u> : glin, tlenek krzemu, luminofor, rtęć, argon, ołów polimery, metale, węgiel; <u>Właściwości</u> : mutagenne, ekotoksyczne.

1	2	3	4
4.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowio- we	<u>Skład:</u> ołów polimery, kwas siarkowy metale; <u>Właściwości:</u> żrące, ekotoksyczne.
5.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo- -kadmowe	<u>Skład:</u> rtęć, polimery, metale; <u>Właściwości:</u> żrące, ekotoksyczne
6.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	<u>Skład:</u> nikiel, kadm, polimery, metale; <u>Właściwości:</u> żrące, ekotoksyczne

Odpady inne niż niebezpieczne			
Lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1	2	3	4
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<u>Skład:</u> polimery, włókna naturalne; <u>Właściwości:</u> nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palne.
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<u>Skład:</u> glin, tlenek krzemu, polimery, metale, węgiel; <u>Właściwości:</u> nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
3.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<u>Skład:</u> tlenek krzemu, polimery, metale, węgiel; <u>Właściwości:</u> nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
4.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	<u>Skład:</u> polimery, elektrolit, zasady, metale; <u>Właściwości:</u> nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
5.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	<u>Skład:</u> polimery, elektrolit, metale; <u>Właściwości:</u> nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
6.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	<u>Skład:</u> glin, tlenek krzemu, polimery, metale, węgiel; <u>Właściwości:</u> nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
7.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	<u>Skład:</u> żelazo, węgiel; <u>Właściwości:</u> nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
8.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	<u>Skład:</u> metale nieżelazne, miedź, glin, srebro, platyna, wolfram, chrom ; <u>Właściwości:</u> nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
9.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	<u>Skład:</u> tlenek krzemu, polimery, metale, węgiel; <u>Właściwości:</u> nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
10.	19 12 02	Metale żelazne	<u>Skład:</u> żelazo węgiel; <u>Właściwości:</u> nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	<u>Skład:</u> metale nieżelazne, miedź, glin, srebro, platyna, wolfram, chrom ; <u>Właściwości:</u> nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

1	2	3	4
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<u>Skład:</u> polimery syntetyczne; <u>Właściwości:</u> nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, palne.
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<u>Skład:</u> tlenek krzemu, polimery, metale, węgiel; <u>Właściwości:</u> nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

### 3.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Odpady niebezpieczne			
Lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	2	3	4
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Oleje odpadowe będą magazynowane w szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem. Odpad magazynowany jest w wyznaczonym miejscu magazynowania w północnej części budynku.
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane będą selektywnie w wyznaczonej części budynku w południowo wschodniej części hali (przy stanowiskach demontażu) w sposób zabezpieczający odpady przed zmieszaniem. Odpady wielkogabarytowe będą magazynowane na paletach, odpady małowabarytowe będą magazynowane w pojemnikach z tworzywa sztucznego, paletopojemnikach lub w skrzyniach.
3.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady magazynowane będą selektywnie w wyznaczonej części budynku w południowo wschodniej części hali (przy stanowiskach demontażu) w sposób zabezpieczający odpady przed zmieszaniem. Odpady wielkogabarytowe będą magazynowane na paletach, odpady małowabarytowe będą magazynowane w pojemnikach z tworzywa sztucznego, paletopojemnikach lub w skrzyniach.
4.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady będą magazynowane w szczelnych, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach pojemnikach z materiałów nieprzewodzących prądu elektrycznego ustawionych w wyznaczonym miejscu pomieszczenia zakładu przetwarzania w południowo wschodniej części budynku (przy stanowiskach demontażu) oraz w północnej części budynku.
5.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady będą magazynowane w szczelnych, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach pojemnikach z materiałów nieprzewodzących prądu elektrycznego ustawionych w wyznaczonym miejscu pomieszczenia zakładu przetwarzania w południowo wschodniej części budynku (przy stanowiskach demontażu) oraz w północnej części budynku.
6.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Odpady będą magazynowane w szczelnych, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach pojemnikach z materiałów nieprzewodzących prądu elektrycznego usta-

1	2	3	4
			wionych w wyznaczonym miejscu pomieszczenia zakładu przetwarzania w południowo wschodniej części budynku (przy stanowiskach demontażu) oraz w północnej części budynku

Odpady inne niż niebezpieczne			
Lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	2	3	4
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad będzie magazynowany w szczelnych zamkniętych pojemnikach z tworzywa sztucznego w północnej części budynku. Odpad będzie magazynowany w sposób zabezpieczający go przed działaniem czynników atmosferycznych.
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane będą selektywnie w wyznaczonej części budynku w północnej części (przy stanowiskach demontażu) w sposób zabezpieczający odpady przed zmieszaniem. Odpady wielkogabarytowe będą magazynowane na paletach, odpady małogabarytowe będą magazynowane w pojemnikach z tworzywa sztucznego, paletopojemnikach lub w skrzyniach.
3.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane będą selektywnie w wyznaczonej części budynku w północnej części (przy stanowiskach demontażu) w sposób zabezpieczający odpady przed zmieszaniem. Odpady wielkogabarytowe będą magazynowane na paletach, odpady małogabarytowe będą magazynowane w pojemnikach z tworzywa sztucznego, paletopojemnikach lub w skrzyniach.
4.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady będą magazynowane w szczelnych, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach pojemnikach z materiałów nieprzewodzących prądu elektrycznego ustawionych w wyznaczonym miejscu pomieszczenia zakładu przetwarzania w południowo wschodniej części budynku (przy stanowiskach demontażu) oraz w północnej części budynku.
5.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach pojemnikach z materiałów nieprzewodzących prądu elektrycznego ustawionych w wyznaczonym miejscu pomieszczenia zakładu przetwarzania w południowo wschodniej części budynku (przy stanowiskach demontażu) oraz w północnej części budynku.
6.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpady będą magazynowane w kontenerach lub workach typu Big-Bag. Odpad będzie magazynowany w sposób zabezpieczający go przed działaniem czynników atmosferycznych w południowo wschodniej części budynku (przy stanowiskach demontażu) oraz w północnej części budynku.

1	2	3	4
7.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Odpady magazynowane będą w oznakowanych pojemnikach, workach typu Big – Bag, kontenerach lub skrzyniach na utwardzonej części placu magazynowego.
8.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych pojemnikach, workach typu Big – Bag, kontenerach lub skrzyniach na utwardzonej części placu magazynowego.
9.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	Odpady magazynowane będą w oznakowanych pojemnikach, workach typu Big – Bag, kontenerach lub skrzyniach na utwardzonej części placu magazynowego.
10.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane będą w oznakowanych pojemnikach, workach typu Big – Bag, kontenerach lub skrzyniach na utwardzonej części placu magazynowego.
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych pojemnikach, workach typu Big – Bag, kontenerach lub skrzyniach na utwardzonej części placu magazynowego.
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych pojemnikach, workach typu Big – Bag, kontenerach lub skrzyniach na utwardzonej części placu magazynowego.
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych pojemnikach, workach typu Big – Bag, kontenerach lub skrzyniach na utwardzonej części placu magazynowego.

### 3.4. Sposoby dalszego gospodarowania odpadami

Dopuszczone do wytwarzania odpady wymienione w pkt.2 będą przekazane uprawnionym posiadaczom odpadów do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami (w przypadku odpadów o kodach 16 02 13\*, 16 02 14, 16 06 01\*, 16 06 02\*, 16 06 03\*, 16 06 04 i 16 06 05 do przetwarzania wyłącznie w zakresie odzysku).

## 4. Przetwarzanie odpadów

### 4.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

#### 4.1.1. Przetwarzanie odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego na stanowiskach ręcznego demontażu.

4.1.1.1. Do przetwarzania odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego na stanowisku ręcznego demontażu będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

lp.	Kod Odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do przetwarzania	Ilość odpadu dopuszczonego do odzysku w ciągu roku [Mg]
1	2	3	4
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	220



1	2	3	4
2.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	220
3.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	220
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	220
5.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	220
6.	ex 16 80 01	Magnetyczne nośniki informacji	220
7.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	220

\* - odpady niebezpieczne

Łączna ilość odpadów przyjętych do przetwarzania nie przekroczy 220 Mg/rok.

- 4.1.1.2. Wymienione w tabeli w podpunkcie 4.1.1.1. odpady w zakresie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 29 lipca 2005r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (tekst jedn. Dz.U. z 2013r., poz.1155), będą obejmowały grupy i rodzaje sprzętu wymienione w poniższej tabeli.

Nr grupy	Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego
1	2
<b>1</b>	<b>Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego</b>
	5. Pralki
	6. Suszarki do ubrań
	7. Zmywarki
	8. Urządzenia kuchenne, w tym Kuchenki
	9. Piece elektryczne
	10. Elektryczne płyty grzejne
	11. Mikrofalówki
	12. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane od gotowania i innego typu przetwarzania żywności
	13. Elektryczne urządzenia grzejne
	14. Grzejniki elektryczne
	15. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do ogrzewania pomieszczeń, łóżek, mebli wypoczynkowych
	16. Wentylatory elektryczne
	18. Pozostały sprzęt wentylujący, wyciągi wentylacyjne i sprzęt konfekcjonujący
<b>2.</b>	<b>Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego</b>
	1. Odkurzacze
	2. Zamiatacze do dywanów
	3. Pozostałe urządzenia czyszczące
	4. Urządzenia używane do szycia, dziania tkania i innego typu przetwarzania wyrobów włókienniczych
	5. Żelazka i pozostałe urządzenia służące do pielęgnacji ubrań
	6. Tostery
	7. Frytownice
	8. Rozdrabniacze, młynki do kawy oraz urządzenia do otwierania i zamykania pojemników i opakowań

1	2
	9. Noże elektryczne
	10. Urządzenia do strzyżenia włosów suszenia włosów szczotkowania zębów, golenia, masażu oraz pozostałe urządzenia do pielęgnacji ciała
	11. Zegary, zegarki oraz urządzenia do celów odmierzania, wskazywania lub rejestrowania czasu
	12. Wagi
	13. Pozostałe małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
<b>3.</b>	<b>Sprzęt teleinformatyczny i telekomunikacyjny</b>
	<b>A. Scentralizowane przetwarzanie danych:</b>
	1. Komputery duże
	2. Stacje robocze
	3. Jednostki drukujące
	<b>B. Komputery osobiste:</b>
	1. Komputery osobiste stacjonarne, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura
	2. Laptopy, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura
	3. Notebooki
	4. Notepady
	5. Drukarki
	6. Sprzęt kopiujący
	7. Elektryczne i elektroniczne maszyny do pisania
	8. Kalkulatory kieszonkowe i biurowe
	9. Pozostały sprzęt do zbierania, przechowywania, przetwarzania, prezentowania lub przekazywania informacji drogą elektroniczną
	10. Terminale i systemy użytkownika
	11. Faksy
	12. Teleksy
	13. Telefony
	14. Automaty telefoniczne
	15. Telefony bezprzewodowe
	16. Telefony komórkowe
	17. Systemy zgłoszeniowe/sekretarki automatyczne
	18. Pozostałe produkty lub sprzęt służący do transmisji głosu, obrazu lub innych informacji za pomocą technologii telekomunikacyjnej
<b>4.</b>	<b>Sprzęt audiowizualny</b>
	1. Odbiorniki radiowe
	2. Odbiorniki telewizyjne
	3. Kamery video
	4. Sprzęt video
	5. Sprzęt hi-fi
	6. Wzmacniacze dźwięku
	7. Instrumenty muzyczne
	8. Pozostałe produkty lub sprzęt do celów nagrywania lub odtwarzania dźwięku lub obrazów, w tym sygnałów lub innych technologii, dystrybucji dźwięku i obrazu za pomocą technologii telekomunikacyjnych
<b>5.</b>	<b>Sprzęt oświetleniowy</b>
	1. Oprawy oświetleniowe do lamp fluorescencyjnych, z wyjątkiem opraw oświetleniowych stosowanych w gospodarstwach domowych
	6. Pozostałe urządzenia oświetleniowe służące do celów rozpraszania i kontroli światła, z wyjątkiem żarówek
<b>6.</b>	<b>Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych, stacjonarnych narzędzi przemysłowych</b>
	1. Wiertarki

1	2
	2. Piły
	3. Maszyny do szycia
	4. Urządzenia do skręcania, mielenia, piaskowania, przemiału, piłowania, cięcia, nawiercania, robienia otworów nabijania, składania, gięcia lub podobnych metod przetwarzania drewna, metalu i innych materiałów
	5. Narzędzia do nitowania, przybijania lub przyśrubowania lub usuwania nitów, gwoździ, śrub lub podobnych zastosowań
	6. Narzędzia do spawania, lutowania lub podobnych zastosowań
	7. Urządzenia do rozpylania, rozpraszania, rozpraszania lub innego typu nanoszenia cieczy lub substancji bazowych innymi metodami
	8. Narzędzia do koszenia trawy lub innych prac ogrodniczych
	9. Pozostałe narzędzia elektryczne i elektroniczne
7.	<b>Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy</b>
	1. Kolejki elektryczne lub tory wyścigowe
	2. Kieszonkowe konsole do gier video
	3. Gry video
	4. Komputerowo sterowane urządzenia do uprawiania sportów rowerowych, nurkowania, biegania, wiosłowania
	5. Sprzęt sportowy z elektrycznymi lub elektronicznymi częściami składowymi
	6. Automaty uruchamiane monetą, banknotem (pieniądem papierowym), żetonem lub innym podobnym artykułem
8.	<b>Przyrządy medyczne, z wyjątkiem wszystkich wszczepianych i skażonych produktów</b>
	1. Sprzęt do radioterapii
	2. Sprzęt do badań kardiologicznych
	3. Sprzęt do dializoterapii
	4. Sprzęt do wentylacji płuc
	5. Urządzenia medyczne wykorzystujące technikę nuklearną
	6. Sprzęt laboratoryjny do diagnostyki in vitro
	7. Analizatory
	10. Pozostałe urządzenia do wykrywania, zapobiegania, monitorowania leczenia, łagodzenia choroby, urazów lub niepełnosprawności
9.	<b>Przyrządy do nadzoru i kontroli</b>
	1. Czujniki dymu
	2. Regulatory ciepła
	3. Termostaty
	4. Urządzenia pomiarowe ważące lub do nastawu używane w gospodarstwie domowym lub jako sprzęt laboratoryjny
	5. Pozostałe przyrządy nadzoru i kontroli używane w obiektach i instalacjach przemysłowych, ( np. w panelach sterowniczych)
10.	<b>Automaty do wydawania</b>
	1. Automaty do wydawania napojów gorących
	2. Automaty do wydawania butelek lub puszek z zimnymi i gorącymi napojami
	3. Automaty do wydawania produktów stałych
	4. Automaty do wydawania pieniędzy – bankomaty
	5. Inne wydające wszelkiego rodzaju produkty

4.1.1.3. W wyniku przetwarzania odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego na stanowisku ręcznego demontażu będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

Odpady niebezpieczne			
lp.	Kod Odpadu	Nazwa odpadu powstającego w wyniku przetwarzania	Ilość odpadu powstającego w wyniku przetwarzania w ciągu roku [Mg]
1	2	3	4
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,05
2.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	83
3.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,4
4.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1,9
5.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	5
6.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	79,45
7.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,5
8.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1,9
9.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	2
10.	19 12 02	Metale żelazne	30
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	20
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	0,5

Łączna ilość odpadów wytworzonych w ciągu roku w związku z prowadzonym demontażem odpadów nie przekroczy 220,0 Mg.

4.1.2. Przetwarzanie odpadów na linii technologicznej do odzysku odpadów zawierających metale.

4.1.2.1. Do przetwarzania odpadów na linii technologicznej do odzysku odpadów zawierających metale będą przeznaczone następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

lp.	Kod Odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do przetwarzania	Ilość odpadu dopuszczonego do odzysku w ciągu roku [Mg]
1	2	3	4
1.	02 01 10	Odpady metalowe	2 200
2.	15 01 04	Opakowania z metali	2 200
3.	16 01 17	Metale żelazne	2 200
4.	16 01 18	Metale nieżelazne	2 200
5.	ex 16 01 22	Inne niewymienione elementy (zawierające metale)	4 620
6.	ex 16 01 99	Inne niewymienione odpady (zawierające metale)	2 420
7.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	4 620
8.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	2 420
9.	16 08 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	2 200
10.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	2 200
11.	ex 16 80 01	Magnetyczne nośniki informacji	2 420
12.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	2 200

1	2	3	4
13.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	2 200
14.	17 04 02	Aluminium	2 200
15.	17 04 03	Ołów	2 200
16.	17 04 04	Cynk	2 200
17.	17 04 05	Żelazo i stal	2 200
18.	17 04 06	Cyna	2 200
19.	17 04 07	Mieszanki metali	4 620
20.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	2 420
21.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	2 200
22.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	2 420
23.	19 12 02	Metale żelazne	2 200
24.	19 12 03	Metale nieżelazne	2 200
25.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 nie pochodzące z sortowni odpadów komunalnych (zawierające metale)	2 420
26.	20 01 40	Metale	2 200
27.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	2 420

Łączna ilość odpadów przyjętych do przetwarzania nie przekroczy 4 620 Mg/rok.

- 4.1.2.2. W wyniku przetwarzania odpadów na linii technologicznej do odzysku odpadów zawierających metale będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

Odpady inne niż niebezpieczne			
lp.	Kod Odpadu	Nazwa odpadu powstającego w wyniku przetwarzania	Ilość odpadu powstającego w wyniku przetwarzania w ciągu roku [Mg]
1	2	3	4
1.	19 10 01*	Odpady żelaza i stali	350
2.	19 10 02*	Odpady metali nieżelaznych	200
3.	19 10 04*	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	2
4.	19 12 02	Metale żelazne	2570
5.	19 12 03	Metale nieżelazne	845
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	650
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3

Łączna ilość odpadów wytworzonych w ciągu roku w związku z sortowaniem zużytych baterii i zużytych akumulatorów nie przekroczy 4 620,0 Mg.

- 4.1.3. Przetwarzanie odpadów na linii technologicznej recyklingu odpadów z tworzyw sztucznych.

- 4.1.3.1. Do przetwarzania odpadów na linii technologicznej recyklingu odpadów z tworzyw sztucznych będą przeznaczane następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

Odpady inne niż niebezpieczne			
lp.	Kod Odpadu	Nazwa odpadu powstającego w wyniku przetwarzania	Ilość odpadu powstającego w wyniku przetwarzania w ciągu roku [Mg]
1	2	3	4
1.	17 02 03*	Tworzywa sztuczne	2420
2.	ex 19 10 02*	Tworzywa sztuczne	650

Łączna ilość odpadów przyjętych do przetwarzania nie przekroczy **2 420 Mg/rok**.

4.1.3.2. W wyniku przetwarzania odpadów w zakresie odzysku przetwarzania odpadów na linii technologicznej recyklingu odpadów z tworzyw sztucznych nie będą powstawały żadne rodzaje odpadów.

#### 4.2. Miejsce i metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów, o którym mowa w pkt.4.1.1. będzie prowadzona na terenie Zakładu Przetwarzania opisanego w pkt.1, zlokalizowanego w Kozach przy ul. Przemysłowej 3 w budynku będącym własnością prowadzącego Zakład.

##### 4.2.1. Przetwarzanie odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego na stanowisku ręcznego demontażu.

Przetwarzanie odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego będzie polegało na ręcznym demontażu odpadów na linii ręcznego demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (2 stanowiska) z użyciem podstawowych narzędzi elektrycznych i pneumatycznych. Po przyjęciu sprzętu do demontażu jest on ważony, a następnie, niezwłocznie po przyjęciu, usuwane są z niego składniki niebezpieczne, płyny eksploatacyjne oraz materiały i części składowe. Przetwarzanie odpadów będzie polegało na:

- demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz segregację powstałych odpadowych elementów na poszczególne materiały w celu przygotowania ich do dalszego odzysku przez podmioty zewnętrzne,
- przygotowaniu odpadów do ponownego użycia w zakresie wydzielania sprawnych elementów w postaci części zamiennych, przeznaczonych do wykorzystania zgodnie z ich przeznaczeniem.

Prowadzone procesy przetwarzania odpadów wymienionych w ppkt. 4.1.1. zgodnie z załącznikiem nr 1 do wymienionej na wstępie ustawy o odpadach są:

- oznaczone symbolem **R12** (wymiana odpadów w celu poddawania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11) – w przypadku demontażu odpadów w tym sprzętu elektrycznego i elektronicznego,
- oznaczone symbolem **R3** (Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki) – w przypadku odzysku części zamiennych z tworzyw sztucznych i gumy,
- oznaczone symbolem **R4** (Recykling lub odzysk metali i związków metali) – w przypadku odzysku części z metalowych,

- „przygotowaniem do ponownego użycia” – w przypadku odzysku części zamiennych.

Roczna moc przerobowa Zakładu Przetwarzania w zakresie odzysku polegającego na demon-tażu odpadów wynosi **220 Mg**.

#### 4.2.2. Przetwarzanie odpadów na linii technologicznej do odzysku odpadów zawierających metale.

Odpady zawierające metale wymienione w pkt. 4.1.2.1. [w tym wytworzone w procesie opisanym w pkt. 4.1.1. poddawane są obróbce mechanicznej na kolejnych urządzeniach linii technologicznej do odzysku odpadów zawierających metale wymienionych w pkt.1 niniejszej decyzji.

Po rozdrobnieniu odpady następuje wydzielenie z odpadów metali żelaznych, poszczególnych rodzajów metali nieżelaznych oraz tworzyw sztucznych. Oddzielenie metali żelaznych prowadzone jest za pomocą separatora magnetycznego zintegrowanego z młynem wolnoobrotowym. Natomiast wydzielenie poszczególnych rodzajów metali nieżelaznych a także tworzyw sztucznych następuje w zintegrowanym urządzeniu do odzysku metali „Guidetti”. Urządzenie to umożliwia rozdział materiałów o różnym ciężarze właściwym. Urządzenie wyposażone jest w zasyp, granulator, wewnętrzny system pneumatycznego transportu materiału, pneumatyczno wibracyjny stół separacyjny oraz system odpylania. Dodatkowym wykorzystywanym w zakładzie urządzeniem jest maszyna do usuwania izolacji z kabli o dużych średnicach. Urządzenie to za pomocą nożyc nacina wzdłuż izolację kabla i umożliwia jej usunięcie.

Prowadzony procesy przetwarzania odpadów wymienionych w ppkt. 4.1.2. zgodnie z załącz-nikiem nr 1 do wymienionej na wstępie ustawy o odpadach jest oznaczony symbolem **R12** (wymiana odpadów w celu poddawania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11).

Roczna moc przerobowa Zakładu Przetwarzania w zakresie odzysku odpadów zawierających metale (w tym kabli) wynosi **4 620 Mg**.

#### 4.2.3. Przetwarzanie odpadów na linii technologicznej recyklingu odpadów z tworzyw sztucznych:

Odpady wymienione w pkt. 4.1.3.1. (w tym odpady wydzielone w procesie przetwarzania opisanym w pkt. 4.2.2.) będą poddawane przetwarzaniu w wyciśnarce form z tworzyw sztucznych. Wyciśnarka umożliwia prowadzenie niskotemperaturowego oraz niskociśnieniowego procesu recyklingu zmieszanych tworzyw sztucznych. Rozdrobniona frakcja tworzyw będzie uplastyczniana poprzez działanie temperatury. Z wykorzystaniem ciśnienia upłynnione tworzywo będzie wciśnane do przygotowanych form. W wyniku prowadzonego procesu będą powstawały różnego rodzaju wyroby w postaci bębnow i szpul do nawijania kabli oraz różnego rodzaju kształtek zgodnych z zamówieniami nabywców.

Prowadzony procesy przetwarzania odpadów wymienionych w ppkt. 4.1.3. zgodnie z załącznikiem nr 1 do wymienionej na wstępie ustawy o odpadach jest oznaczony symbolem **R3** - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki.

Roczna moc przerobowa Zakładu Przetwarzania w zakresie recyklingu odpadów z tworzyw sztucznych wynosi **2 420 Mg**.

#### **4.3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów odbieranych do przetwarzania.**

Wymienione w pkt.4.1. odpady przeznaczone do przetwarzania będą magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach na terenie pomieszczeń magazynowych opisanego w pkt.1 Zakładu Przetwarzania. Miejsca magazynowania odpadów będą posiadały szczelne utwardzone podłoże i wyposażone będą w oświetlenie oraz niezbędny zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych rozlewów ciekłych odpadów niebezpiecznych oraz niezbędny sprzęt gaśniczy. Odpady przewidziane do przetwarzania dostarczone do zakładu w koszach, paletach lub Big Bagach będą rozładowywane na zadanej rampie rozładowniczej, skąd kierowane będą do wyznaczonej części budynku przeznaczonej do magazynowania odpadów.

Odpady niebezpieczne będą gromadzone oddzielnie w stalowych, szczelnych i zamykanych pokrywą pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu budynku, w części przeznaczonej do magazynowania odpadów niebezpiecznych.

Odpady inne niż niebezpieczne będą gromadzone oddzielnie w stalowych, szczelnych i zamykanych pokrywą pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu hali magazynowej, w części przeznaczonej do magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne. Odpady wielkogabarytowe będą magazynowane luzem, w sposób uporządkowany w wyznaczonym miejscu hali.

W przypadku dostarczenia większej partii odpadów – przewiduje się ich magazynowanie na utwardzonym terenie (plac magazynowy) w sposób zabezpieczający przed oddziaływaniem na odpady czynników atmosferycznych oraz w miejscu magazynowania w południowej części hali.

Sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania będzie bezpieczny dla środowiska a w szczególności nie spowoduje zanieczyszczenia gruntu oraz wód powierzchniowych i podziemnych.

#### **5. Wymagane działania mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji w zakresie gospodarki odpadami.**

W celu ograniczenia oddziaływania gospodarki odpadami na środowisko firma Prumar P.H.U. Dariusz Pruchnicki z siedzibą w Andrychowie będzie:

- selektywnie magazynować odpady wytwarzane oraz odbierane do przetwarzania i zbierania,
- magazynowanie odpadów prowadzić w miejscach wyznaczonych, w sposób bezpieczny dla środowiska, ze szczególnym uwzględnieniem środowiska gruntowo-wodnego - magazynowane odpady zostaną zabezpieczone przed rozsypaniem, wymywaniem, wpływem czynników atmosferycznych oraz przed dostępem osób nieupoważnionych,
- minimalizować ilości wytwarzanych odpadów w tym m.in. poprzez zakup i stosowanie materiałów i środków lepszej jakości co wydłuży ich użyteczność,
- poprawnie zarządzać, w zakresie gospodarki odpadami,
- postępować z odpadami w sposób zgodny z wymogami obowiązujących przepisów,
- racjonalnie gospodarować surowcami i materiałami.



## 6. Dodatkowe warunki prowadzenia działalności.

Działalność firmy prowadzona będzie w sposób:

- niepowodujący zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i środowiska,
- zgodny z przepisami z zakresu gospodarki odpadami,
- zgodny z przepisami prawa miejscowego,
- zgodny z planami gospodarki odpadami.

## 7. Termin obowiązywania decyzji.

Termin obowiązywania decyzji ustala się do 31 listopada 2024 r.

## 8. Wygasza się:

- decyzję Marszałka Województwa Śląskiego nr 2792/OS/2011 (znak OS.GO./7221/70/11) z dnia 14 09 2011r. będącą pozwoleniem na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w związku z prowadzonym Zakładem Przetwarzania Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego, zlokalizowanego w Kozach przy ul. Przemysłowej 3;
- decyzję Marszałka Województwa Śląskiego nr 3199/OS/2011 (znak OS.GO./7221/81/11) z dnia 22 10 2011r. przenoszącą prawa i obowiązki wynikające z ww. decyzji nr 2792/OS/2011 na rzecz firmy „Prumar” P.H.U. Dariusz Pruchnicki z siedzibą w miejscowości Roczyny;
- decyzję Marszałka Województwa Śląskiego nr 284/OS/2012 (znak OS.GO./7221/7/2012) z dnia 2 02 2012r. zmieniającą ww. decyzję nr 2792/OS/2011.

## Uzasadnienie

Firma Prumar P.H.U. Dariusz Pruchnicki z siedzibą w Roczynach wystąpiła z wnioskiem o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów w związku prowadzeniem Zakładu Przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego odpadów wielomateriałowych, wielkogabarytowych i sortowania baterii zlokalizowanego w Kozach przy ul. Przemysłowej 3.

Działalność przewidziana do prowadzenia na terenie ww. Zakładu Przetwarzania przez wnioskodawcę zgodnie z § 2 ust.1 pkt.45a) *rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9.11.2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. nr 213, poz.1397 ze zm.)* zaliczana jest do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko. W związku z tym zgodnie z przepisem art. 378 ust. 2a pkt.1 powołanej na wstępie ustawy Prawo ochrony środowiska organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest marszałek województwa.

Przedstawione we wniosku materiały i dokumenty zawierają informacje wyszczególnione w art.184 ust.2 i 2b powołanej na wstępie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art.42 ust. 2 powołanej na wstępie ustawy o odpadach a sposób postępowania z odpadami jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami oraz załączoną do wniosku decyzją o uwarunkowaniach środowiskowych dla przedmiotowego Zakładu Przetwarzania (decyzja Wójta Gminy Kozy z dnia 1 lutego 2011r., nr BRG-7624/10/2010/2011/AD).

Zasady prowadzenia ewidencji odpadów określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010r., w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. Nr 249, poz. 1673).

Zasady postępowania z olejami odpadowymi określa rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz.U. nr 192, poz. 1968).

Zgodnie z przepisem art.193 ust. 1 pkt.3 oraz ust.3 wymienionej na wstępie ustawy Prawo Ochrony Środowiska organ właściwy do wydania pozwolenia stwierdza wygaśnięcie pozwolenie na wniosek prowadzącego instalację. Ponieważ w uzupełnieniu z dnia 10 października 2014r. wnioskodawca poprosił o wygaszenie dotychczas posiadanego pozwolenia na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niebezpieczne, które powstają w związku z prowadzonym zakładem przetwarzania sprzętu elektrycznego i elektronicznego uwzględniające zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie odzysku, w przedmiotowej instalacji jednocześnie z wydaniem niniejszego pozwolenia w pkt.9 niniejszej decyzji wygaszono decyzję Marszałka Województwa Śląskiego nr 2792/OS/2011 (znak OS.GO.7221/70/11) z dnia 14.09.2011r. (ze zmianami).

W związku z powyższym w oparciu o cytowane na wstępie przepisy orzeczono jak w sentencji.

### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska wniesione w terminie 14 dni od daty jej otrzymania za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego.

Niniejsza decyzja nie zwalnia wnioskodawcy z obowiązku uzyskania innych uzgodnień, decyzji, pozwoleń i zezwoleń wymaganych odrębnymi przepisami.



### **Otrzymują :**

1. „PRUMAR” P.H.U Pruchnicki Dariusz  
Roczyny, ul.Kwiatowa 40,  
34-120 Andrychów

### **Do wiadomości :**

- ① Wójt Gminy Kozy
2. WIOS w Katowicach – Delegatura w Bielsku-Białej
3. Referat obsługi zarządu – Rejestr Decyzji
4. Referat opłat i środowiskowych baz danych
5. OS.GO (BB) – a/a

Jakub Nowak, Iwona Myszor  
referat ds. Gospodarki Odpadami – MZZ Bielsko-Biała  
8.12.2014r.